

Nowogard, dnia 28.04.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/3.2.2/2017

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego.

NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda
ul. Nadtorowa 12
72-200 Nowogard
tel: +48 (91) 432 61 22
fax: +48 (91) 392 55 11
e-mail: mail@nowoglas.com

Osoba kontaktowa: Nikodem Stasik

kom. +48 660 424 989
tel: +48 (91) 432 61 22
fax: +48 (91) 392 55 11
e-mail: mail@nowoglas.com

Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

2. Opis przedmiotu zamówienia.

CZĘŚĆ I

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż:

1) AUTOMATYCZNA LINIA DO ROZKROJU SZKŁA FLOAT I LAMINOWANEGO W FORMACIE JUMBO

Kod CPV:

42641400-5 Obrabiarki do obróbki szkła

Minimalne parametry i funkcjonalności

- linia przystosowana do rozkroju szkła floatowego i laminowanego
- automatyczna, zgodna z normami CE, wyposażona w barierki ochronne
- szlifowanie powłoki Low-e przy pomocy tarczy obwodowej,
- system optymalizacji,
- cięcie szkła od 2-19 mm,
- tolerancja cięcia +/- 0,15 mm,
- konfiguracja linii do rozkroju szkła typu float oparta na stole załadowniczym, podłączonym do automatycznego magazynu szkła wyposażonym w pasy, stole głównym - rozkrojącym i stole do łamania szkła, opcja cięcia folii pod piaskowanie, dmuchawy ułatwiające rozdzielanie szkła ze stojaka dodatkowego, alarm końca tafli na stojaku;
- konfiguracja strefy rozkroju laminatu opartej na stole załadowniczym -pomocniczym w formacie jumbo i stole do rozkroju szkła laminowanego:
- wyposażona w zsynchronizowanie wariantu szlifowania powłoki Low-e na stole do szkła float i dokonywania cięcia do stole do rozkroju laminatu,
- zdejmowanie powłoki Low-e na moście tnącym przy stole do cięcia laminatów,
- maksymalne cięcie wzdłużne dla szkła laminowanego 3700 mm,
- cięcie laminatu do maksymalnej grubości 17 mm,
- automatyczne pozycjonowanie,
- automatyczny nóż do rozkroju,

- możliwość rozkrwania i separowania laminatu o szerokości paska 20 mm,
- ramiona rozładowcze,
- możliwość uchylania,
- stół załadowczy w formacie jumbo z poduszką powietrzną i pasami,
- grzałka grzewcza składająca się wzdłużnie z dwóch elementów, pozwalająca na oszczędzanie energii elektrycznej przy wykonywaniu cięć na krótkich odcinkach,
- grzałka IR.

CZĘŚĆ II

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż:

1) KRAWĘDZIARKA DO SZLIFOWANIA KRAWĘDZI SZKŁA

Kod CPV:

42641400-5 Obrabiarki do obróbki szkła

Minimalne parametry i funkcjonalności

- ilość wrzecion min. 10,
- automatyczna, zgodna z normami CE

Wymogi specjalne:

- kompatybilna z linią do rozkroju szkła
- napęd pasów przedniego i tylnego prowadzącego szkło - oddzielny, poprzez niezależne, zsynchronizowane silniki
- możliwość pracy na tarczy cerowo-gumowej
- grubość obrabianego szkła od 3-19 mm
- minimalny wymiar obrabianego elementu 40x40 mm
- czytnik do pomiaru grubości szkła na wejściu do maszyny
- wrzeciona tarcz bezpośrednio osadzone na silnikach (bez przekładni mechanicznych)
- zatępienie naroży.

CZĘŚĆ III

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż:

1) 8-MIO OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE DO SZKŁA CNC

Kod CPV:

42641400-5 Obrabiarki do obróbki szkła

Minimalne parametry i funkcjonalności

- urządzenie do szybkiego zatępienia, szlifowania, krawędziowania, wiercenia, frezowania formatki szkła floatowego i laminowanego,
- wymiar roboczy 2500x4200,
- minimalna wielkość formatki możliwa do obrobienia przy wierceniu, frezowaniu i szlifowaniu 300x600 mm,
- grubość szkła 4-19 mm
- możliwość pracy ze szkłem niskoemisyjnym,
- min. 2 niezależne elektrowrzeciona maks. 10 kW,
- praca przelotowa, przesuwanie szkła poprzez pas przyssawkowy (vacuum belt),
- pełne pole obróbcze dla wiercenia nieograniczone przyssawką,
- maksymalna zainstalowana moc dla urządzenia do 30 kW,
- możliwość zsynchronizowania interfejsu i optymalizacji obróbki ze stołami do rozkroju,
- niezależna praca 2 wrzecion jednocześnie w tym samym czasie podczas szlifowania,
- możliwość pracy z czytnikiem laserem kodów kreskowych,
- pionowe automatyczne magazynki narzędzi

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania wspólne dla wszystkich części zamówienia

- 1) Oferta musi być sporządzona na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego. Ponadto do oferty należy załączyć:
 - Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu wymagań, o których mowa w pkt. 8 zapytania ofertowego stanowiące Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
 - Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.
 - Dopuszcza się złożenie oferty w walutach: PLN lub EUR. W celu porównania ofert złożonych w walucie EUR, zostaną one przeliczone na PLN zgodnie ze średnim kursem NBP z dnia wystawienia oferty.
- 2) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

4. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty wspólne dla wszystkich części zamówienia

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów
1.	Cena	80 pkt.
2.	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii	20 pkt.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

- A. W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$P = \left[\frac{C_{\min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

- P – liczba otrzymanych punktów w kryterium
- C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych
- C – cena w badanej ofercie
- Z – waga kryterium.

- B. W kryterium „Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii” oferty będą mogły uzyskać następujące ilości punktów:

- do 24 godzin = 20 pkt.
- powyżej 24 do 48 godzin = 10 pkt.
- powyżej 48 = 0 pkt.

Zgodnie z powyższym, wybrana zostanie oferta, która w sumie za wszystkie kryteria uzyska największą liczbę punktów.

6. Termin składania ofert.

28.05.2017

7. Termin realizacji umowy

31.12.2017r.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych) wspólne dla wszystkich części zamówienia

- 1) Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
- 2) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy - wspólne dla wszystkich części zamówienia

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:

- 1) w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
- 2) w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe, mogące uniemożliwić wykonanie usług oraz inne okoliczności zewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych wspólne dla wszystkich części zamówienia

Dopuszcza się składanie ofert częściowych.

11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą wspólne dla wszystkich części zamówienia

- 1) Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego,
- 2) Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

Termin związania ofertą upływa po **60 dniach**, licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres **NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda, ul. Nadtorowa 12, 72-200 Nowogard** lub elektronicznej na adres e-mail: **mail@nowoglas.com** nie później niż do dnia 28.05.2017. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 29.05.2017 o godz. 10:00 w siedzibie firmy.

“NOWO-GLAS”

N.E. Stasik, Ł. Żminda Sp.J.
ul. Nadtorowa 12, 72-200 Nowogard



WSPÓLNIK

Nikodem Stasik

Projekt pn. „Wdrożenie w przedsiębiorstwie Nowo-Glas, Nikodem Stasik, Edward Stasik, Łukasz Żminda Spółka jawna innowacyjnej technologii wytwarzania szyb przeciwogniowych na bazie szkła hartowanego”

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R”
Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne”

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2/3.2.2/2017

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2/3.2.2/2017 z dnia 28.04.2017 dotyczące zakupu, dostawy i montażu maszyn i urządzeń, w tym*:

CZĘŚĆ I: AUTOMATYCZNA LINIA DO ROZKROJU SZKŁA FLOAT I LAMINOWANEGO W FORMACIE JUMBO	<input type="checkbox"/>
CZĘŚĆ II: KRAWĘDZIARKA DO SZLIFOWANIA KRAWĘDZI SZKŁA	<input type="checkbox"/>
CZĘŚĆ III: 8-MIO OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE DO SZKŁA CNC	<input type="checkbox"/>

*proszę zaznaczyć odpowiednią część, w ramach której składana jest oferta

1. Oferujemy dostawę i montaż urządzeń za cenę

Część zamówienia	Cena jednostkowa [PLN/EUR/szt.]	Wartość netto [PLN/EUR]	VAT [PLN/EUR]	Wartość brutto [PLN/EUR]	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii [h]
CZĘŚĆ I AUTOMATYCZNA LINIA DO ROZKROJU SZKŁA FLOAT I LAMINOWANEGO W FORMACIE JUMBO					
CZĘŚĆ II KRAWĘDZIARKA DO SZLIFOWANIA KRAWĘDZI SZKŁA					
CZĘŚĆ III 8-MIO OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE DO SZKŁA CNC					
RAZEM					

2. Oświadczamy, iż jesteśmy związani niniejszą ofertą przez 60 dni.

Załączniki:

- Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań kapitałowych lub osobowych
- Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

.....
(data i podpis osoby upoważnionej)

Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego

NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda
ul. Nadtorowa 12
72-200 Nowogard

.....
Pieczęć Wykonawcy

.....
Nazwa i adres Zamawiającego

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Oświadczam, że nie jestem powiązany/a z NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(miejsce i data)

.....
Podpis Wykonawcy