

Nowogard, dnia 28.04.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 4/3.2.2/2017

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego.

NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda
ul. Nadtorowa 12
72-200 Nowogard
tel: +48 (91) 432 61 22
fax: +48 (91) 392 55 11
e-mail: mail@nowoglas.com

Osoba kontaktowa: Nikodem Stasik

kom. +48 660 424 989
tel: +48 (91) 432 61 22
fax: +48 (91) 392 55 11
e-mail: mail@nowoglas.com

Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

2. Opis przedmiotu zamówienia.

CZĘŚĆ I

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż:

PIEC DO HARTOWANIA SZKŁA

Kod CPV:

42341000-8 Piece przemysłowe

Minimalne parametry i funkcjonalności

- maksymalny wymiar roboczy 2500x4200 mm - dany wymiar gwarantuje maksymalne uelastycznienie procesu produkcji i wypełnienie powierzchni w zależności od wymaganych przez klienta finalnego rozmiaru szkła,
- grubość szkła możliwego do zahartowania 4-19 mm, Szkło Low-e , możliwość hartowania szkła dwupowłokowego (double silver coating)

Wymogi specjalne:

- matrycowy wzdłużny i poprzeczny system konwekcji w celu zahartowania szkła maksymalnie płasko i bez zniekształceń optycznych - skrajne wygięcie tafli na długości jednego metra nie może przekraczać 2mm
- system filtracji promieniowania IR
- możliwość hartowania w tym samym momencie szkła o różnej charakterystyce (sitodrukowane, szkło techniczne, powłokowe) o tej samej grubości
- system kontroli nad procesem hartowania w standardzie 4.0
- wentylatory wyposażone w system zamykania przepływu typu motylowego
- komora pieca wykonana całkowicie ze stali nierdzewnej odpornej na działanie wysokich temperatur by zapobiec dostawaniu się kurzu na szkło podczas hartowania
- silniki konwekcyjne wysokotemperaturowe, chłodzone powietrzem umieszczone na pokrywie pieca
- liniowy system do badania deformacji szkła po zahartowaniu szkła
- podwójne paski napędowe gwarantujące odpowiednią jakość hartowania dla szkła przeciwogniowego

Projekt pn. „Wdrożenie w przedsiębiorstwie Nowo-Glas Nikodem Stasik, Edward Stasik, Łukasz Żminda Spółka jawna innowacyjnej technologii wytwarzania szyb przeciwogniowych na bazie szkła hartowanego”

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R”
Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne”



- system podtrzymywania mocy podczas awarii UPS
- niezależne sektory dmuchaw hartowniczych napędzanych przy pomocy śrub by zminimalizować deformacje szkła podczas hartowania
- zainstalowane pirometry do kontroli temperatury wewnątrz pieca hartowniczego
- hartowanie szkła 4 mm przy pełnym wsadzie (pełne wypełnienie powierzchni)

CZĘŚĆ II

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż:

- 1) REAKTOR DO WYTWARZANIA ŻELU – służący do łączenia składników żeluz w środowisku o kontrolowanej temperaturze w próżni przy użyciu jedyneorozpuszczalnika jakim jest woda, w temperaturze 40°C

Kod CPV:

43412000-4 Mieszalniki

42993000-3 Maszyny przemysłu chemicznego

Minimalne parametry i funkcjonalności

- reaktor chemiczny o poj. 80 l,
 - wyposażony w czujnik temperatury i czujnik ciśnienia
- Wymogi specjalne:
- umożliwiający łączenie składników żeluz (AERODISP®, wodorotlenek potasu (KOH)) w środowisku o kontrolowanej temperaturze w próżni przy użyciu jedyneorozpuszczalnika jakim jest woda w temperaturze 40°C
 - wyposażony w wewnętrzny płaszcz wodny umożliwiający szybkie schłodzenie żeluz po cyklu mieszania
 - wykonany ze stali X12CrNiTi 18-9, konstrukcja ramowa agregatu ze stali X12CrNiTi 18-9
 - system grzania i chłodzenia w zakresie od 5-90°C o ciśnieniu operacyjnym 1.0-7.0 bar
 - umożliwia produkcję żeluz dla 600 m2 szkła przeciwogniowego miesięcznie,
 - praca w zakresie ciśnienia od 0,010-1.800 bar,
 - napęd przy pomocy silnika elektrycznego z reduktorem od 0-30 rpm,
 - możliwość wytworzenia do 100 litrów żeluz jednorazowo,
 - potwierdzenie przejścia pozytywnych testów produkcyjnych z produktem AERODISP®,

- 2) STÓŁ UCHYLNY

Kod CPV:

39151200-7 Stoły robocze

Minimalne parametry i funkcjonalności

- stół do montowania pakietów szkła o wymiarach 4200x2500 o nośności do 1200 kg,
 - uchylny.
- Wymogi specjalne:
- umożliwia łączenie ze sobą w pary tafle szkła odpowiadające wielkości za pomocą poliuretanowej ramki z sitem molekularnym i wypełnianie żeluz

- 3) ELEKTRONICZNY WYPEŁNIACZ

Kod CPV:

42993000-3 Maszyny przemysłu chemicznego

42993200-5 Instalacje dawkujące

Wymogi specjalne:

- umożliwia napełnianie pakietów szkła żeluz o wymaganej temperaturze i gwarantuje zasysanie bez tworzenia bąbelków powietrza

- wyposażony w panel kontrolny umożliwiający napełnianie pakietów szkła żelam o wymaganej temperaturze i gwarantujący zasysanie bez tworzenia bąbelków powietrza
- potwierdzenie przejścia pozytywnych testów produkcyjnych z produktem AERODISP®,

4) STÓŁ ORBITUJĄCY

Kod CPV:

39151200-7 Stoły robocze

Minimalne parametry i funkcjonalności

- umożliwia pracę z pakietem szkła o wadze do 1200 kg o wymiarach roboczych 4200x2500,

Wymogi specjalne:

- służy do wyprowadzania bąbelków powietrza powstałych przy napełnianiu pakietu żelam w pozycji pionowej

5) PIEC REAKCYJNY DO WYGRZEWANIA

Kod CPV: 42341000-8 Piec przemysłowe

Minimalne parametry i funkcjonalności

- piec o wymiarach roboczych 2500x4200.

Wymogi specjalne:

- regulacja grzania w zakresie roboczym umożliwiającym przeprowadzenie procesu wygrzewania - żelu ognioochronnego,
- jednoszufladowy o wydajności do 600 m² miesięcznie przy pracy na 3 zmiany,
- grzałki na całej powierzchni grzania,
- interfejs w języku polskim
- potwierdzenie przejścia pozytywnych testów produkcyjnych z produktem AERODISP®,

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia wspólne dla wszystkich części zamówienia

1) Oferta musi być sporządzona na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego. Ponadto do oferty należy załączyć:

- Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu wymagań, o których mowa w pkt. 8 zapytania ofertowego stanowiące Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
- Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.
- Dopuszcza się złożenie oferty w walutach: PLN lub EUR. W celu porównania ofert złożonych w walucie EUR, zostaną one przeliczone na PLN zgodnie ze średnim kursem NBP z dnia wystawienia oferty.

2) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

4. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty wspólne dla wszystkich części zamówienia

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów
1.	Cena	80 pkt.
2.	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii	20 pkt.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

- A. W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$P = \left[\frac{C_{min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

- P – liczba otrzymanych punktów w kryterium
C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych
C – cena w badanej ofercie
Z – waga kryterium.

- B. W kryterium „Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii” oferty będą mogły uzyskać następujące ilości punktów:

- do 24 godzin = 20 pkt.
- powyżej 24 do 48 godzin = 10 pkt.
- powyżej 48 = 0 pkt.

Zgodnie z powyższym, wybrana zostanie oferta, która w sumie za wszystkie kryteria uzyska największą liczbę punktów.

6. Termin składania ofert.

28.05.2017.

7. Termin realizacji umowy

31.12.2017r.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych) wspólne dla wszystkich części zamówienia

- 1) Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
- 2) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy - wspólne dla wszystkich części zamówienia

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:

- 1) w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
- 2) w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe, mogące uniemożliwić wykonanie usług oraz inne okoliczności zewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych wspólne dla wszystkich części zamówienia

Dopuszcza się składanie ofert częściowych.

11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą wspólne dla wszystkich części zamówienia

- 1) Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego,
- 2) Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

Termin związania ofertą upływa po **60 dniach**, licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres **NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda, ul. Nadtorowa 12, 72-200 Nowogard** lub elektronicznej na adres e-mail: **mail@nowoglas.com** nie później niż do dnia 28.05.2017. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 29.05.2017 o godz. 10:00 w siedzibie firmy.

“NOWO-GLAS”
N.E. Stasik, Ł. Żminda Sp.J.
ul. Nadtorowa 12, 72-200 Nowogard
NIP 8561595986 Regon 811820215
tel. 91 4326122 fax 91 3925511



WSPÓLNIK

Nikodem Stasik

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 4/3.2.2/2017

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 4/3.2.2/2017 z dnia 28.04.2017 r. dotyczące zakupu, dostawy i montażu maszyn i urządzeń, w tym*:

CZĘŚĆ I: PIEC DO HARTOWANIA SZKŁA	<input type="checkbox"/>
CZĘŚĆ II: 1) REAKTOR DO WYTWARZANIA ŻELU 2) STÓŁ UCHYLNY 3) ELEKTRONICZNY WYPEŁNIACZ 4) STÓŁ ORBITUJĄCY 5) PIEC REAKCYJNY DO WYGRZEWANIA	<input type="checkbox"/>

*proszę zaznaczyć odpowiednią część, w ramach której składana jest oferta

1. Oferujemy dostawę i montaż urządzeń za cenę

Część zamówienia	Cena jednostkowa [PLN/EUR/szt.]	Wartość netto [PLN/EUR]	VAT [PLN/EUR]	Wartość brutto [PLN/EUR]	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii [h]
CZĘŚĆ I PIEC DO HARTOWANIA SZKŁA					
CZĘŚĆ II	REAKTOR DO WYTWARZANIA ŻELU				
	STÓŁ UCHYLNY				
	ELEKTRONICZNY WYPEŁNIACZ				
	STÓŁ ORBITUJĄCY				
	PIEC REAKCYJNY DO WYGRZEWANIA				
RAZEM					

2. Oświadczamy, iż jesteśmy związani niniejszą ofertą przez 60 dni.

Załączniki:

- Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań kapitałowych lub osobowych
- Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

.....
(data i podpis osoby upoważnionej)

Projekt pn. „Wdrożenie w przedsiębiorstwie Nowo-Glas Nikodem Stasik, Edward Stasik, Łukasz Żminda Spółka jawna innowacyjnej technologii wytwarzania szyb przeciwogniowych na bazie szkła hartowanego”
Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R”
Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne”

Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego

NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda
ul. Nadtorowa 12
72-200 Nowogard

.....
Pieczęć Wykonawcy

.....
Nazwa i adres Zamawiającego

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Oświadczam, że nie jestem powiązany/a z NOWO-GLAS Sp. J. N. E. Stasik Ł. Żminda osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(miejscowość i data)

.....
Podpis Wykonawcy