

Nowogard, dnia 12.11.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/1.5/2021

I. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego

NOWO-GLAS Nikodem Stasik Edward Stasik Łukasz Żminda Spółka Jawna
ul. Górna 11
72-200 Nowogard

Osoba do kontaktu:

Informacje na temat zamówienia można uzyskać od poniedziałku do piątku w godz. 8.00-16.00 pod numerami telefonu lub e-mailem:

Nikodem Stasik

m: +48 660 424 989

e-mail: nikodem@nowoglas.com

Pytania do niniejszego postępowania powinny mieć formę pisemną i zostać wysłane na adres e-mail osoby do kontaktu lub za pośrednictwem bazy konkurencyjności.

Zamawiający nie podlega ustawie PZP. Zapytanie ofertowe prowadzone jest w trybie zasady konkurencyjności. Niniejsze zapytanie ofertowe ma na celu spełnienie zasady konkurencyjności przy zachowaniu zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców.

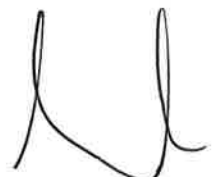
II. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa i montaż automatycznej linii do mycia i zespalania z prasą do napełniania gazem 2800 mm.**
2. Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe
3. Oczekiwane parametry i funkcjonalności przedmiotu zamówienia:
 - 1) korpus wykonany ze stali nierdzewnej
 - 2) wszystkie strefy mokre i suche w myjni wykonane ze stali nierdzewnej
 - 3) drzwi przesuwne ze stali nierdzewnej wewnątrz myjni
 - 4) tył i przód, 3 komplety szczotek do powłok niskoemisyjnych
 - 5) automatyczne rozpoznawanie powłoki niskoemisyjnej
 - 6) pojedyncze szkła o grubości 3 - 30 mm
 - 7) bezsmarowy system łożysk do szczotek i przenośników
 - 8) indywidualne wrzeciona do szczotek
 - 9) panel dotykowy, język panelu sterowania: PL-EN
 - 10) automatyczne ustawienie docisku szczotek dla różnych grubości szkła
 - 11) system odwróconej osmozy lub inny system uzdatniania wody do mycia szkła
 - 12) filtr cyrkulacyjny o dokładności co najmniej 25 mikronów





- 13) jednorodny wtrysk gazu
- 14) optymalizacja ilości gazu
- 15) min. obciążenie przenośne: 250 kg / mb
- 16) wypełnienie argonem $\geq 90\%$
- 17) grubość zespolenia (min - max): 12 - 140 mm
- 18) min. rozmiar szkła co najmniej: 400 x 200 mm
- 19) maks. rozmiar szkła jednorazowo - 4000 x 2800 mm (z gazem) i dwustopniowo - 4500 x 2800 mm (bez gazu)
- 20) szerokość ramki: 6 - 32 mm
- 21) hydrauliczny stół uchylony na końcu prasy, napędzany przenośnik za prasą płaszczyznową w celu zdejmowania z linii nietypowych zespołów do obróbki ręcznej
- 22) poziomy stół rolkowy przy stole uchylnym do obrabiania szyb nietypowych - wielkość stołu dostosowana do stołu uchylnego
- 23) standardowe typy szkła produkcyjnego, produkcja jednostek jedno-, dwu-, trzy- oraz czterokomorowych
- 24) automatyczny ekstruder do wypełniania przestrzeni międzyszybowej uszczelnieniem wtórnym na bazie PU:
 - automatyczne wykrywanie grubości zespolenia, szerokości uszczelnienia, przestrzeni międzyszybowej
 - automatyczny system wykrywania wysokości jednostki
 - automatyczna zmiana natężenia przepływu w przypadku nieoczekiwanych zmian głębokości wypełnienia
 - zsynchronizowany system podawania jednostki z przyssawką
 - system transportu zapobiegający przywieraniu szczeliwa do transportera
 - system czyszczenia systemu transportowego
 - system automatycznego płukania
 - sterowany cyfrowo szeroki zakres dozowania dla PU
 - automatyczne zarabianie narożników
 - osie interpolowane - obrabianie kształtów, dolna krawędź szyby prostolinijna
 - min. obciążenie przenośne: 250 kg / mb
 - podpory pod szyby środkowe zespołów dwu- i trzykomorowych
 - panel dotykowy, język panelu sterowania: PL-EN
 - grubość zespolenia (min - max): 12-140 mm
 - min. rozmiar szkła: 400 x 200 mm
 - maks. rozmiar szkła: 4500 x 2800 mm
 - szerokość ramki: 6 - 32 mm
 - głębokość wypełnienia PU 3 - 20 mm
 - materiał roboczy: poliuretan
 - utwardzacz 20 l w formie ciekłej
 - funkcja automatycznego zatrzymania w przypadku nieoczekiwanego nadciśnienia i lub niskiego ciśnienia



- wysokiej jakości system węży i uszczelek chroniący przed korozją chemiczną i wysokim ciśnieniem
- system kontroli temperatury dla płyty grzewczej komponentu A
- standardowe typy szkła produkcyjnego, produkcja jednostek jedno-, dwu-, trzy oraz czterokomorowych

25) ręczny - pionowy ekstruder do nakładania uszczelnienia pierwotnego na ramkę międzyszybową:

- wkłady butylowe o masie 7 kg
- gotowość do pracy maksymalnie w 30 minut
- dysze o regulowanej wysokości i szerokości od 6 mm do 30 mm
- panel dotykowy w języku PL-EN
- automatyczne ustawianie parametrów przy zmianie prędkości
- funkcja automatycznego uruchamiania poprzez programowalny harmonogram
- kontrola temperatury
- łatwy do czyszczenia silikonowy pasek napędowy
- ostrzeżenie dotyczące uzupełniania materiału
- funkcja automatycznego zatrzymania

26) ręczny ekstruder do nakładania uszczelnienia w przestrzeni międzyszybowej na bazie PU:

- dwuskładnikowy, hydrauliczny ekstruder do ręcznego uszczelniania szyb zespolonych funkcja automatycznego zatrzymania w przypadku nieoczekiwanego nadciśnienia i lub niskiego ciśnienia
- wysokiej jakości system węży i uszczelek chroniący przed korozją chemiczną i wysokim ciśnieniem
- system kontroli temperatury dla płyty grzewczej komponentu A
- materiał roboczy: poliuretan
- utwardzacz 20 l w formie ciekłej

27) automatyczny wieszak do ramek XL:

- funkcje przyspieszania i zwalniania dla ramek dystansowych celem nie stykania się ramek
- czujnik automatycznego start-stop
- regulacja prędkości
- bardzo szerokie ramki dystansowe

4. Zestawienie wszystkich elementów nie może przekraczać 41 mb.
5. Zamawiający wymaga, aby minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosił 24 miesiące od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego bez uwag.
6. Przedmiot zamówienia nie może być prototypem, to jest urządzeniem, które dotąd nie zostało nigdzie zainstalowane i uruchomione.

III. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy spełniający następujące warunki:

- 1.1. zdolność do występowania w obrocie gospodarczym. W tym zakresie Zamawiający wymaga, aby Wykonawca był wpisany do odpowiedniego rejestru zawodowego lub handlowego;
 - 1.2. posiadający uprawnienia do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów.;
 - 1.3. znajdujący się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia;
 - 1.4. posiadający zdolności techniczne lub zawodowe pozwalające na wykonanie zamówienia.
W tym zakresie Wykonawca musi wykazać się uwiarygodnionym doświadczeniem w postaci referencji, bądź potwierdzenia dostawy i uruchomienia w ciągu 24 miesięcy poprzedzających dzień złożenia oferty w przedmiotowym postępowaniu co najmniej jednej linii mycia i zespalanania o wartości nie mniejszej niż 450 000,00 euro brutto.
2. W celu wykazania spełniania wymagań warunkujących udział w postępowaniu Wykonawcy obowiązani są przedłożyć następujące oświadczenia i dokumenty:
 - 2.1. **Formularz oferty**, którego wzór stanowi załącznik nr 1.
 - 2.2. **Wykaz doświadczenia** stanowiący załącznik nr 4 do zapytania ofertowego wraz z dokumentami poświadczającymi spełnienie warunku udziału w postępowaniu.
 - 2.3. **Aktualny dokument rejestrowy** np. KRS / CEIDG –o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CEIDG).

IV. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów	Waga
1.	Cena netto	100 pkt.	100%

V. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty – wspólny dla wszystkich części zamówienia

1. W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (100) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$P = \left[\frac{C_{min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

P – liczba otrzymanych punktów w kryterium

C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych

C – cena w badanej ofercie

Z – waga kryterium.

2. Cena powinna zawierać wszelkie koszty związane z wykonaniem zamówienia, w szczególności cenę przedmiotu zamówienia, koszty transportu (w tym załadunku, wyładunku), montażu, instalacji i uruchomienia oraz wszelkie należności publicznoprawne jakie obowiązany będzie uścić Wykonawca lub Zamawiający z tytułu realizacji umowy.
3. Oferta nie może podlegać zmianie co do ceny, za wyjątkiem konsekwencji poprawiania oczywistych omyłek rachunkowych.
4. Dla zachowania porównywalności ofert w przypadku ceny wyrażonej w walucie obcej zostanie ona przeliczona po średnim kursie NBP z dnia publikacji zapytania ofertowego.
5. Ocena kryterium przeprowadzona zostanie na podstawie załącznika nr 1.

VI. Termin składania ofert – wspólny dla wszystkich części zamówienia

Do 13.12.2021 r. do końca dnia

VII. Termin realizacji umowy

W ciągu 9 miesięcy kalendarzowych od dnia podpisania umowy.

VIII. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych)

1. Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. O wykluczeniu Wykonawcy Zamawiający zawiadomi wykonawców w piśmie informującym o wyniku postępowania.

IX. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy

1. Zmiana Umowy może nastąpić w przypadku zaistnienia następujących okoliczności:

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyb zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



- a. Siły Wyższej lub zdarzeń losowych, uniemożliwiających wykonanie przedmiotu umowy w terminach określonych w umowie. Strony wprowadzą do Umowy zmiany w zakresie terminów uwzględniając opóźnienia wynikające z działania Siły Wyższej lub zdarzeń losowych,
 - b. Zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację Umowy. W takim zakresie Strony wprowadzą zmiany do umowy mające na celu zapewnienie jej pełnej zgodności z mającymi zastosowanie przepisami prawa,
 - c. Powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w niniejszej umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony,
 - d. Wystąpienia innych nadzwyczajnych okoliczności, grożących rażącej stratą, których Strony nie przewidywały przy zawarciu niniejszej umowy. W takim wypadku Strony wprowadzą do niniejszej umowy zmiany w celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia rażącej straty.
2. Umowa na realizację zamówienia może zostać rozwiązana w przypadku niewywiązywania się przez Wykonawcę z warunków realizacji zamówienia określonych w zapytaniu i umowie.

X. Informacje o możliwości składania ofert częściowych

Zamówienie nie zostało podzielone na części. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

XI. Opis sposobu przedstawienia ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakim muszą odpowiadać oferty wariantowe wraz z wybranymi kryteriami oceny, jeżeli zamawiający wymaga lub dopuszcza ich składanie

Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.

XII. Informacje o planowanych zamówieniach polegających na powtórzeniu podobnych usług, ich zakres oraz warunki na jakich zostaną udzielone, jeżeli zamawiający przewiduje ich udzielenie

Zamawiający nie przewiduje zamówień polegających na powtórzeniu podobnych usług.

XIII. Pozostałe informacje

1. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
2. Sposób przygotowania oferty:
 - 2.1. Oferta powinna być złożona na kolejno ponumerowanych stronach. Dodatkowo oferta składana:
 - a. w formie pisemnej powinna być trwale spięta,
 - b. w wersji elektronicznej stanowić jeden plik.

- 2.2. Oferta powinna zostać podpisana przez Wykonawcę zgodnie z zasadami reprezentacji tj. przez osobę (osoby) upoważnioną w dokumentach rejestrowych firmy lub posiadającą pełnomocnictwo do dokonywania określonych czynności prawnych. Wykonawca zobowiązany jest do załączenia do oferty dokumentu, z którego wynika sposób reprezentacji Wykonawcy, o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CEIDG).
3. Wykonawca ponosi koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
 4. Złożona oferta nie podlega zwrotowi.
 5. Termin związania ofertą upływa po **60 dniach**, licząc od terminu składania ofert.
 6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów poprawy omyłek rachunkowych, uzupełnienia załączników do oferty lub złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
 7. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
 - 1) została złożona po terminie składania ofert;
 - 2) została złożona przez wykonawcę:
 - a. podlegającego wykluczeniu z postępowania lub
 - b. niespełniającego warunków udziału w postępowaniu,
 - 3) nie została złożona na Formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego;
 - 4) jej treść jest niezgodna z warunkami zamówienia;
 - 5) nie została sporządzona w sposób zgodny z wymaganiami technicznymi oraz organizacyjnymi sporządzania ofert określonymi w ust. 2 pkt. XIII. Pozostałe informacje oraz w pkt. XIV Wykaz dokumentów i oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą;
 - 6) nie została przekazana w sposób zgodny z wymaganiami Zamawiającego określonymi w ust. 1 pkt. XV. Miejsce oraz termin składania ofert;
 - 7) Wykonawca w wyznaczonym terminie nie poprawił omyłek rachunkowych, nie uzupełnił załączników oraz nie złożył dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
 8. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia niniejszego postępowania ofertowego na każdym jego etapie i niewybrania żadnej oferty bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
 9. Wykonawcy, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą, zostaną wskazane miejsce i termin podpisania umowy.
 10. Podpisanie umowy na realizację przedmiotu zamówienia nastąpi w siedzibie Zamawiającego w sposób ustalony indywidualnie z Wykonawcą, który złoży ofertę najkorzystniejszą pod względem kryteriów oceny ofert.
 11. Podpisanie umowy może nastąpić także w ten sposób, że Zamawiający prześle Wykonawcy wypełnioną umowę w odpowiedniej liczbie egzemplarzy, a Wykonawca odeśle podpisane egzemplarze w możliwie najwcześniejszym terminie Zamawiającemu. Następnie Zamawiający po podpisaniu umowy odeśle Wykonawcy należy mu egzemplarz umowy. W tym przypadku datą zawarcia umowy będzie dzień odebrania podpisanej obustronnie umowy przez Wykonawcę (zgodnie z np. 61 ustawy Kodeks Cywilny).
 12. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

XIV. Wykaz dokumentów i oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą

Ofertę należy złożyć na **Formularzu ofertowym** stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

Do oferty należy dołączyć:

1. **Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych** stanowiące załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego,
2. **Kartę spełniania wymagań** stanowiącą załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego,
3. **Opis oferowanego przedmiotu zamówienia** potwierdzający spełnienie wymagań określonych w punkcie II. Opis przedmiotu zamówienia oraz w załączniku nr 3 „Karta spełnienia wymagań” (np. karta katalogowa).
4. **Wykaz doświadczenia** stanowiący załącznik nr 4 do zapytania ofertowego wraz z dokumentami poświadczającymi spełnienie warunku udziału w postępowaniu.
5. **Aktualny dokument rejestrowy** np. KRS / CEiDG –o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CEiDG).
6. **Pełnomocnictwo do reprezentacji** – tylko w przypadku gdy dokumenty podpisywane są przez inną osobę niż wskazana do reprezentacji zgodnie z aktualnym dokumentem rejestrowym.

XV. Miejsce oraz termin składania ofert

1. Ofertę należy złożyć w formie:
 - a. papierowej na adres: NOWO-GLAS Nikodem Stasik Edward Stasik Łukasz Żminda Spółka Jawna ul. Górna 11, 72-200 Nowogard lub
 - b. elektronicznej na adres e-mail: nikodem@nowoglas.com lub mail@nowoglas.com lub
 - c. za pośrednictwem bazy konkurencyjności.nie później niż do dnia 13.12.2021 r.
2. Oferty złożone przed upływem terminu otwarcia mogą zostać zmienione lub wycofane. Zmiany lub wycofania dokonuje się poprzez złożenie stosownego oświadczenia woli w formie pisemnej poprzez ich doręczenie pod adres: NOWO-GLAS Nikodem Stasik Edward Stasik Łukasz Żminda Spółka Jawna, ul. Górna 11, 72-200 Nowogard lub elektronicznej na adres e-mail: nikodem@nowoglas.com lub mail@nowoglas.com.

"NOWO-GLAS"

N.E. Stasik, Ł. Żminda Sp. J.
ul. Górna 11, 72-200 Nowogard
NIP 8561595986. Regon 811820215
tel. 91 4326122, fax 91 3925511



WSPÓLNIK

Nikodem Stasik





Rzeczpospolita
Polska



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1/1.5/2021 – Formularz ofertowy

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/1.5/2021 z dnia 12.11.2021 r. dotyczące dostawy i montażu automatycznej linii do mycia i zespalandia z prasą do napełniania gazem 2800 mm składam ofertę następującej treści:

I. DANE WYKONAWCY

Lp.	Wymagane informacje:	Informacje podane przez Wykonawcę:
1.	Nazwa Wykonawcy:	
2.	Adres pocztowy Wykonawcy:	
3.	Nr telefonu:	
4.	Nr faksu:	
5.	Adres e-mail:	
6.	REGON:	
7.	NIP:	
8.	Dane osoby do kontaktu:	

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyb zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Imię i nazwisko,	
nr telefonu, e-mail	

II. OFERTA CENOWA

Oferuję realizację zamówienia zgodnie ze specyfikacją zamieszczoną w zapytaniu ofertowym za cenę:

Lp.	Nazwa/model oferowanego przedmiotu zamówienia	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto	Okres gwarancji liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego bez uwag
1.					

III. OŚWIADCZENIA

Oświadczam, że:

1. Zapoznałem się z warunkami zapytania ofertowego, nie wnoszę do niego zastrzeżeń oraz uzyskałem informacje niezbędne do przygotowania oferty.
2. Spełniam warunki udziału w postępowaniu:
 - 2.1. posiadam zdolność do występowania w obrocie gospodarczym;
 - 2.2. posiadam uprawnienia do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów.;
 - 2.3. znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia;
 - 2.4. posiadam zdolności techniczne i zawodowe pozwalające na wykonanie zamówienia.
3. W cenie zostały wliczone wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
4. Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są poprawne.
5. W przypadku uzyskania zamówienia zobowiązuję się do podpisania umowy w terminie i miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego.

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyb zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Rzeczpospolita
Polska



Pomorze
Zachodnie



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

6. Wyrażam zgodę na przeprowadzenie wszelkich badań mających na celu sprawdzenie oświadczeń, dokumentów i przedłożonych informacji oraz wyjaśnień finansowych i technicznych, przez Zamawiającego lub jego upoważnionych przedstawicieli.
 7. Jestem związany/a ofertą przez 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- Pod groźbą odpowiedzialności karnej oświadczam, że załączone do oferty dokumenty opisują stan prawny i faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert.

IV. ZAŁĄCZNIKI

Załącznikami do niniejszej oferty są (**przekreślić jeśli nie dotyczy*):

1. Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych stanowiące załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego,
2. Karta spełnienia wymagań stanowiąca załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego,
3. Opis oferowanego przedmiotu zamówienia potwierdzający spełnienie wymagań określonych w punkcie II. Opis przedmiotu zamówienia oraz w załączniku nr 3 „Karta spełnienia wymagań”.
4. Wykaz doświadczenia stanowiący załącznik nr 4 do zapytania ofertowego wraz z dokumentami poświadczającymi spełnienie warunku udziału w postępowaniu.
5. Aktualny dokument rejestrowy np. KRS / CEIDG –o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CEIDG).*
6. Pełnomocnictwo do reprezentacji – tylko w przypadku gdy dokumenty podpisywane są przez inną osobę niż wskazana do reprezentacji zgodnie z aktualnym dokumentem rejestrowym.*

.....
(miejscowość i data)

.....
(imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do reprezentacji)

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyby zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 1/1.5/2021 – Oświadczenie Wykonawcy

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
o braku powiązań kapitałowych lub osobowych**

Oświadczam, że nie jestem powiązany/a z **NOWO-GLAS Nikodem Stasik Edward Stasik Łukasz Żminda Spółka Jawna** osobowo lub kapitałowo, przy czym przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(miejsowość i data)

.....
(imię i nazwisko oraz podpis osoby
upoważnionej do reprezentacji)



Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 1/1.5/2021 – Karta spełnienia wymagań

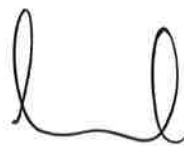
KARTA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ

Przedmiot zamówienia	Numer parametru	Nazwa parametru/ funkcjonalności	Spełnienie wymogu przez oferowany sprzęt*	Potwierdzenie w opisie (proszę wskazać stronę w opisie oferowanego przedmiotu zamówienia np. karcie katalogowej, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia kryterium)
Automatyczna linia do mycia i zespалania z prasą do napełnienia gazem 2800 mm	1.	korpus wykonany ze stali nierdzewnej	TAK/NIE	
	2.	wszystkie strefy mokre i suche w myjni wykonane ze stali nierdzewnej	TAK/NIE	
	3.	drzwi przesuwne ze stali nierdzewnej wewnątrz myjni	TAK/NIE	
	4.	tył i przód, 3 komplety szczotek do powłok niskoemisyjnych	TAK/NIE	
	5.	automatyczne rozpoznawanie powłoki niskoemisyjnej	TAK/NIE	
	6.	pojedyncze szkła o grubości 3 - 30 mm	TAK/NIE	
	7.	bezsmarowy system łożysk do szczotek i przenośników	TAK/NIE	
	8.	indywidualne wrzeciona do szczotek	TAK/NIE	
	9.	panel dotykowy, język panelu sterowania: PL-EN	TAK/NIE	
	10.	automatyczne ustawienie docisku szczotek dla różnych grubości szkła	TAK/NIE	
	11.	system odwróconej osmozy lub inny system uzdatniania wody do mycia szkła	TAK/NIE	
	12.	filtr cyrkulacyjny o dokładności co najmniej 25 mikronów	TAK/NIE	

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyb zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



13.	jednorodny wtrysk gazu	TAK/NIE
14.	optymalizacja ilości gazu	TAK/NIE
15.	min. obciążenie przenośne: 250 kg / mb	TAK/NIE
16.	wypełnienie argonem ≥90%	TAK/NIE
17.	grubość zespolenia (min - max): 12 - 140 mm	TAK/NIE
18.	min. rozmiar szkła co najmniej: 400 x 200 mm	TAK/NIE
19.	maks. rozmiar szkła jednorazowo - 4000 x 2800 mm (z gazem) i dwustopniowo - 4500 x 2800 mm (bez gazu)	TAK/NIE
20.	szerokość ramki: 6 - 32 mm	TAK/NIE
21.	hydrauliczny stół uchylny na końcu prasy, napędzany przenośnik za prasą płaszczynową w celu zdejmowania z linii nietypowych zespolień do obróbki ręcznej	TAK/NIE
22.	poziomy stół rolkowy przy stole uchylnym do obrabiania szyb nietypowych - wielkość stołu dostosowana do stołu uchylnego	TAK/NIE
23.	standardowe typy szkła produkcyjnego, produkcja jednostek jedno-, dwu-, trzy- oraz czterokomorowych	TAK/NIE
24.	automatyczny ekstruder do wypełniania przestrzeni międzyszybowej uszczelnieniem wtórnym na bazie PU	TAK/NIE
24.1.	automatyczne wykrywanie grubości zespolenia, szerokości uszczelnienia, przestrzeni międzyszybowej	TAK/NIE
24.2.	automatyczny system wykrywania wysokości jednostki	TAK/NIE
24.3.	automatyczna zmiana natężenia przepływu w przypadku nieoczekiwanych zmian głębokości wypełnienia	TAK/NIE
24.4.	zsynchronizowany system podawania jednostki z przysawką	TAK/NIE





Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Rzeczpospolita
Polska



Pomorze
Zachodnie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



24.5.	system transportu zapobiegający przywieraniu szczeliwa do transportera	TAK/NIE
24.6.	system czyszczenia systemu transportowego	TAK/NIE
24.7.	system automatycznego płukania	TAK/NIE
24.8.	sterowany cyfrowo szeroki zakres dozowania dla PU	TAK/NIE
24.9.	automatyczne zarabianie narożników	TAK/NIE
24.10.	osie interpolowane - obrabianie kształtów, dolna krawędź szyby prostolinijna	TAK/NIE
24.11.	min. obciążenie przenośne: 250 kg / mb	TAK/NIE
24.12.	podpory pod szyby środkowe zespołen dwu- i trzykomorowych	TAK/NIE
24.13.	panel dotykowy, język panelu sterowania: PL-EN	TAK/NIE
24.14.	grubość zespolenia (min - max): 12-140 mm	TAK/NIE
24.15.	min. rozmiar szkła: 400 x 200 mm	TAK/NIE
24.16.	maks. rozmiar szkła: 4500 x 2800 mm	TAK/NIE
24.17.	szerokość ramki: 6 - 32 mm	TAK/NIE
24.18.	głębokość wypełnienia PU 3 - 20 mm	TAK/NIE
24.19.	materiał roboczy: poliuretan	TAK/NIE
24.20.	utwardzacz 20 l w formie ciekłej	TAK/NIE
24.21.	funkcja automatycznego zatrzymania w przypadku nieoczekiwanego nadciśnienia i lub niskiego ciśnienia	TAK/NIE
24.22.	wysokiej jakości system węży i uszczelki chroniący przed korozją chemiczną i wysokim ciśnieniem	TAK/NIE
24.23.	system kontroli temperatury dla płyty grzewczej komponentu A	TAK/NIE
24.24.	standardowe typy szkła produkcyjnego, produkcja jednostek jedno-, dwu-, trzy oraz czterokomorowych	TAK/NIE

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyb zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

25.	ręczny - pionowy ekstruder do nakładania uszczelnienia pierwotnego na ramkę międzyszybową	TAK/NIE
25.1.	wkłady butylowe o masie 7 kg	TAK/NIE
25.2.	gotowość do pracy maksymalnie w 30 minut	TAK/NIE
25.3.	dysze o regulowanej wysokości i szerokości od 6 mm do 30 mm	TAK/NIE
25.4.	panel dotykowy w języku PL-EN	TAK/NIE
25.5.	automatyczne ustawianie parametrów przy zmianie prędkości	TAK/NIE
25.6.	funkcja automatycznego uruchamiania poprzez programowalny harmonogram	TAK/NIE
25.7.	kontrola temperatury	TAK/NIE
25.8.	łatwy do czyszczenia silikonowy pasek napędowy	TAK/NIE
25.9.	ostrzeżenie dotyczące uzupełniania materiału	TAK/NIE
25.10.	funkcja automatycznego zatrzymania	TAK/NIE
26.	ręczny ekstruder do nakładania uszczelnienia w przestrzeni międzyszybowej na bazie PU	TAK/NIE
26.1.	dwuskładnikowy, hydrauliczny ekstruder do ręcznego uszczelniania szyb zespolonych funkcja automatycznego zatrzymania w przypadku nieoczekiwanego nadciśnienia i lub niskiego ciśnienia	TAK/NIE
26.2.	wysokiej jakości system węży i uszczeliek chroniący przed korozją chemiczną i wysokim ciśnieniem	TAK/NIE
26.3.	system kontroli temperatury dla płyty grzewczej komponentu A	TAK/NIE
26.4.	materiał roboczy: poliuretan	TAK/NIE
26.5.	utwardzacz 20 l w formie ciekłej	TAK/NIE
27.	automatyczny wieszak do ramek XL	TAK/NIE

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyb zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



27.1.	funkcje przyspieszenia i zwalniania dla ramek dystansowych celem nie stykania się ramek	TAK/NIE
27.2.	czujnik automatycznego start-stop	TAK/NIE
27.3.	regulacja prędkości	TAK/NIE
27.4.	bardzo szerokie ramki dystansowe	TAK/NIE

.....
(miejscowość i data)

.....
(imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do reprezentacji)

Projekt pn. „Wdrożenie wyników prac B+R nad opracowaniem nowej metody regulacji ciśnienia we wnętrzu szyb zespolonych”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr 1/1.5/2021 – Wykaz doświadczenia

WYKAZ DOŚWIADCZENIA

Oświadczam, że posiadam doświadczenie polegające na dostawie i uruchomieniu co najmniej jednej linii mycia i zespalandia o wartości nie mniejszej niż 450 000,00 euro brutto w okresie 24 miesięcy poprzedzających dzień złożenia oferty w przedmiotowym postępowaniu. Na potwierdzenie spełnienia warunku przedkładałam wykaz doświadczenia:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Nazwa Zamawiającego	Okres realizacji zamówienia	Wartość zamówienia
1.				
2.				

Do wykazu załączam referencje/dokumenty o równoważnej wartości zamówienia* potwierdzające powyższe informacje.

**należy skreślić niewłaściwe*

.....
(miejsowość i data)

.....
(imię i nazwisko oraz podpis osoby
upoważnionej do reprezentacji)

